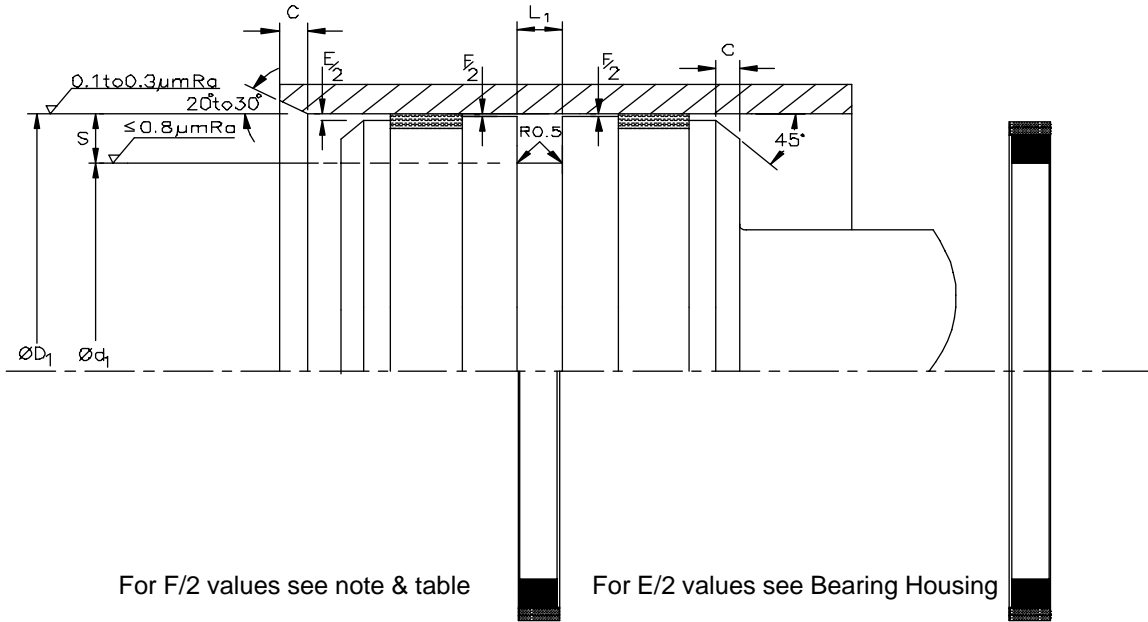


# CSPG



Claron Part Number	Nominal Dimensions & Machining Tolerances				
	H9 ØD <sub>1</sub>	+0.00 -0.20 Ød <sub>1</sub>	+0.10 -0.00 L <sub>1</sub>	Nominal S	Nominal C
CSPG0200	2.000	1.625	0.190	0.187	0.100
CSPG0250	2.500	2.125	0.190	0.187	0.100
CSPG0275	2.750	2.375	0.190	0.187	0.100
CSPG0300	3.000	2.468	0.190	0.268	0.150
CSPG0325	3.250	2.718	0.190	0.268	0.150
CSPG0350	3.500	2.968	0.190	0.268	0.150
CSPG0375	3.750	3.218	0.190	0.333	0.150
CSPG0400	4.000	3.338	0.250	0.333	0.180
CSPG0425	4.250	3.588	0.250	0.333	0.180
CSPG0450	4.500	3.838	0.250	0.333	0.180
CSPG0475	4.750	4.088	0.250	0.383	0.180
CSPG0500	5.000	4.238	0.375	0.383	0.200
CSPG0525	5.250	4.488	0.375	0.383	0.200
CSPG0550	5.500	4.738	0.375	0.451	0.200
CSPG0600	6.000	5.102	0.375	0.451	0.250
CSPG0625	6.250	5.352	0.375	0.451	0.250
CSPG0650	6.500	5.602	0.375	0.451	0.250
CSPG0700	7.000	6.102	0.375	0.451	0.250
CSPG0725	7.250	6.352	0.375	0.451	0.250
CSPG0825	8.250	7.230	0.375	0.512	0.260
CSPG0925	9.250	8.230	0.375	0.512	0.260
CSPG1050	10.500	9.420	0.437	0.542	0.260